

**B e s c h e i n i g u n g**  
**über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten**  
**nach DIN 18800-7:2008-11**  
**Klasse E**

**Dem Unternehmen** G & G International nv

**wird für den Betrieb in** BE – 2830 Willebroek, Molenweg 109

**bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen.**

**Normen/Regelwerke** DIN 18800-7  
DIN 15018, DIN 4132

**Schweißprozesse** Lichtbogenhandschweißen (111)  
**(Ordnungsnummer nach** Unterpulverschweißen (121)  
**DIN EN ISO 4063)** teilw. Metall-Aktivgasschweißen (135)  
Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode (136)  
Wolfram-Inertgasschweißen (141)

**Grundwerkstoffe** S235, S275, S355, S 460 entsprechend DIN 18800-1:2008-11  
bzw. der jeweils gültigen Bauregelliste  
Nichtrostende Stähle gemäß Zulassungsbescheid  
Nr. Z-30.3-6 und Feinkornbaustahl S690QL1 gemäß  
Zulassungsbescheid Nr. Z-30.1-1 des Deutschen Instituts für  
Bautechnik Berlin

**Erweiterungen** Nichtrostende Stähle; Feinkornbaustahl

**Verantwortliche** Herr Ing. Imbrechts, Alfons geb. 13.04.1956  
**Schweißaufsichtsperson** International Welding Engineer)  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation)

**Vertreter** Herr Ing. Rappoort, Dieter geb. 30.09.1984  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation)

Zur Unterstützung der Schweißaufsichtspersonen sind tätig:  
Herr Ing. Verstraeten, Dieter geb. 01.05.1978  
European Welding Engineer  
Herr Schuddinck, Sven geb. 12.08.1978  
International Welding Technologist

**Bemerkungen** siehe Rückseite

**Gültigkeitszeitraum** vom 21.03.2011 bis 20.03.2014

**Bescheinigungs-Nr.** 471/11/E/BE

**ausgestellt am** 12. April 2011

**Allgemeine Bestimmungen**  
siehe Rückseite

  
Betriebsprüfung

  
Siegel