

EG-Zertifikat

WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE (FPC)

1182-CPD-1090-1.00003.GSIMü.2011.001

Gemäß der Richtlinie 89/106/EWG des Rates der Europäischen Union vom 21. Dezember 1988 über die Angleichung von Gesetzen, Bestimmungen und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedsstaaten in Bezug auf Bauprodukte (Bauproduktrichtlinie - CPD), und später ergänzt, wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten genannte Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.


Die Konformitätsbewertungsstelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH - Kenn-Nummer 1182 -

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt

und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Inverkehrbringer (Hersteller oder Bevollmächtigter)	G & G International nv Molenweg 109 BE 2830 Willebroek
Herstellerwerk(e)	G & G International nv Molenweg 109 BE 2830 Willebroek
Bauprodukt	Tragende Stahlbauteile bis EXC4 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und konstruktiver Bemessung
Verwendungszweck	Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009/AC:2010
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden harmonisierten technischen Spezifikationen wurden alle Vorkehrungen zur Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle erfüllt: EN 1090-1: 2009/AC: 2010, Anhang ZA
Gültigkeitsbeginn (Datum der Erstaussstellung)	16.05.2011
Nächste Überwachung	15.05.2012
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der harmonisierten technischen Spezifikationen, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen	Zugehörige(s) Schweißzertifikat(e): DIN 18800-7, Nr. 471/11/E/BE (GSI mbH NL SLV München, gültig bis 20.03.2014)
Ausstellungsort/-datum	München, den 06.06.2011 Cramer/Ha


Ing. Wilhelm Pupp
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle